

Zapytanie o szacunkową wartość zamówienia  
**nr 3/CeBMaT/2021/Sz**  
**na zakup symulatora termomechanicznego.**

Politechnika Lubelska (Zamawiający), z siedzibą w Lublinie (20-618) przy ul. Nadbystrzyckiej 38D NIP: 7120104651, REGON:000001726 w związku z realizacją projektu pn. „Centrum badawcze prośrodowiskowych i energooszczędnych materiałów oraz technologii (CeBMaT) w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, umowa nr POIR.04.02.00-00-D009/20 planuje wszczęcie postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem będzie **zakup symulatora termomechanicznego**.

W związku z powyższym, w celu określenia wartości zamówienia Zamawiający zwraca się z prośbą o udzielenie informacji na temat szacunkowego kosztu realizacji ww. usługi.

**I. Przedmiot zamówienia:**

**Zakup symulatora termomechanicznego**

**II. Opis przedmiotu zamówienia wraz z parametrami technicznymi:**

Wymagania techniczne dla symulatora termomechanicznego

Dynamiczny system modelowania fizycznego jest niezbędny do symulacji różnych termicznych i mechanicznych procesów metalurgicznych. System będzie musiał symulować procesy przemysłowe, w tym walcowanie w kilku przepustach, wyłaczanie, kucie w tym kucie wielokrotne, skręcanie, odlewanie i wiele form spawania, w tym symulację stref wpływu ciepła (HAZ). Możliwość testowania rozciągania/ściskania w różnych temperaturach, CCT, TTT i innych powiązanych właściwościach jest wymaganą częścią systemu.

**System musi zawierać następujące podstawowe systemy funkcjonalne:**

- a) System musi oferować precyzyjne nagrzewanie, najlepiej wykorzystując bezpośrednie nagrzewanie oporowe z dużą prędkością i/lub system nagrzewania indukcyjnego.
- b) System musi umożliwiać rozciąganie i ściskanie próbek - maksymalna siła ściskania na poziomie przynajmniej 190kN, a maksymalna siła rozciągania przynajmniej 95kN. Dokładność pomiaru siły  $\pm 1\%$  pełnej skali. Dynamiczne rozciąganie i siła ściskania przy prędkości tłoka minimum 500 mm/s.

Wymagana jest dokładność pomiaru siły na poziomie przynajmniej 10N.

c) System musi zapewniać szeroki zakres prędkości roboczych narzędzi w zakresie od 0,001 do 2000 mm/s.

d) System musi dokładnie mierzyć przemieszczenia narzędzia. Dokładność pomiaru przynajmniej 0,002 mm.

### III. Dodatkowe wymagania:

- określenie czasu dostawy i uruchomienia
- określenie okresu gwarancji

### IV. Termin przedłożenia informacji o koszcie zakupu:

Oferty zawierające cenę, czas dostawy i uruchomienia oraz warunki gwarancji prosimy przesyłać do dnia **03 listopada 2021 do godz. 12.00** na adres e-mail: j.bartnicki@pollub.pl

### V. Pozostałe informacje:

- 1) Wycena powinna być złożona na załączonym formularzu szacowania wartości zamówienia.
- 2) Niniejsze zapytanie prowadzone jest w celu dokonania właściwego określenia wartości docelowego zamówienia, zgodnie z Art. 32 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych
- 3) Informacja nie stanowi zapytania ofertowego, ani ogłoszenia w rozumieniu ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.
- 4) Złożenie wyceny w ramach zapytania o szacunkową wartość zamówienia nie jest równoznaczne z udzieleniem zamówienia przez Zamawiającego oraz nie rodzi skutków w postaci zawarcia umowy.
- 5) Zamówienie będzie finansowane ze środków Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, umowa nr POIR.04.02.00-00-D009/20.
- 6) Wycena ma być wyrażona w złotych polskich w kwocie netto oraz brutto. Wycenę należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (zł/gr).
- 7) Wycena powinna obejmować pełny zakres prac określonych w zapytaniu oraz uwzględniać wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

### VI. Osoba do kontaktu:

**Dr hab. inż. Jarosław Bartnicki, tel: +48 81 538 45 76, e-mail: j.bartnicki@pollub.pl**